

去除 LEAP-1B 发动机 PSS、PS3、P3B 感应系统中的水汽总结

机型	737MAX
部件名称	Pressure Sub-System
安装位置	发动机右侧风扇机匣
部件作用	<ol style="list-style-type: none"> 1、将压力输入改为数字电子信号。 2、读取识别塞 DEP 数据并将数据发送到 EEC 通道。 3、EEC 备用通道的 CGDL。 4、识别塞给 EEC 发送选定的额定功率、N1 配平、构型信息、推力 BUMP 信息。 5、PS3：高压压气机出口静压转换成电信号反馈给两个 EEC。 6、P0：EEC 所在环境的压力转换成电信号反馈给两个 EEC。 7、P3B：准确的把高压压气机的引气量反馈给 EEC，用于精确控制供油量。 8、PS12：将发动机风扇进口空气静压转换为电信号反馈给 EEC。（LEAP-1B 发动机未使用，该位置是个实心堵头。）
所需手册	<ol style="list-style-type: none"> 1、AMM27-81-00-040-801 Leading Edge Flaps and Slats - Deactivation 2、AMM27-81-00-440-801 Leading Edge Flaps and Slats - Activation 3、AMM27-81-00-710-801 Leading Edge Flap and Slat System Standby Actuation Operational Test 4、AMM73-21-11-160-801-G00 Pressure Sub-System and Sense Line Dry Out 5、AMM71-00-00-700-808-G00 Test No. 32 - Engine Idle System Test 6、WOLM 去除 LEAP-1B 发动机 PSS、PS3、P3B 感应系统中的水汽
拆装工具	发电机、氮气瓶、专用工具 (RC331931G04)、加温枪 (GHG630DCE) (温度低于 18.3°C 使用)、11/16、3/4 开口块板 (2 套开口)、1 又 1/8 开口 (氮气瓶用)、尖嘴钳、剪钳、1000 力矩、测温枪、注射器、人字梯、限动工具 (左发使用)、试车工具、框、包角、手套、警告牌
所需航材	封口袋、易拉得、保险丝
人力工时	4*3
人员资格	技术员+机械员，试车员+观察员
施工步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1、依据手册工卡提示，完成驾驶舱内的准备工作 (启动电门、启动手柄、EEC 电源)，如果是左发还需要完成前缘限动的准备工作。 2、打开发动机左侧风扇包皮。 3、使用测温枪测量环境温度，若环境温度低于 18.3°C 则需要使用加温枪加热 PS3 和 P3B 进口处。 4、将 PSS 上面的 PS3、P3B 两个管路的保险丝取下。 5、使用 3/4 和 11/16 双开口断开 PS3 和 P3B 管路。 6、使用吸管/注射器将 PS3 和 P3B 传感器内部积水抽出，确保内部无积水。 7、分别连接真空泵到 PSS 本体 PS3 和 P3B 传感器并磅紧力矩，使用真空泵吸传感器

内部水汽至少 20 分钟。

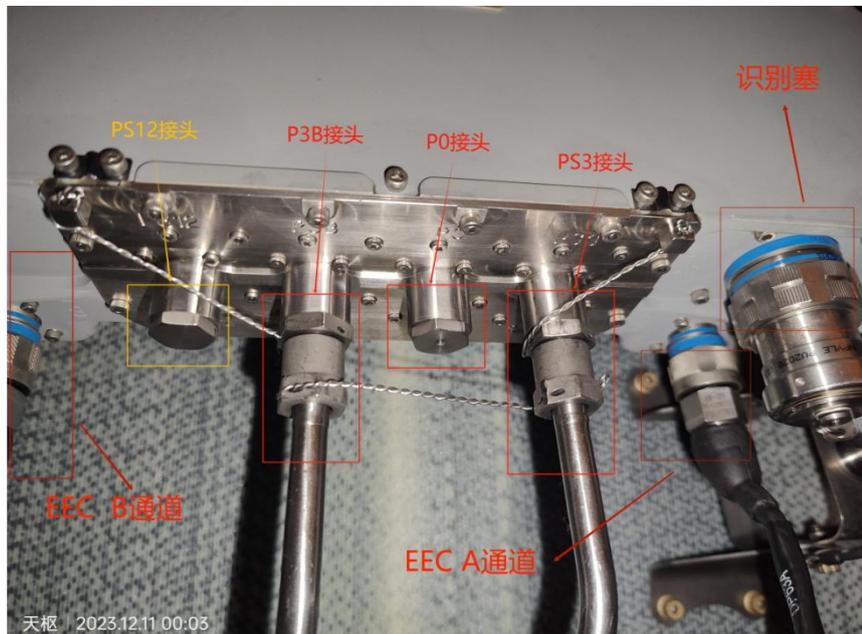
8、同时可以使用氮气瓶吹除 PS3 和 P3B 下游管路至少 3 分钟，直至观察到排水口无水汽吹出。

9、恢复两根管路并打保险。

10、恢复发动机包皮和驾驶舱内的前期准备工作，如有限动则还需恢复限动。

11、完成慢车系统测试，测试通过会有 PASS 字样显示在 MFD 上面。

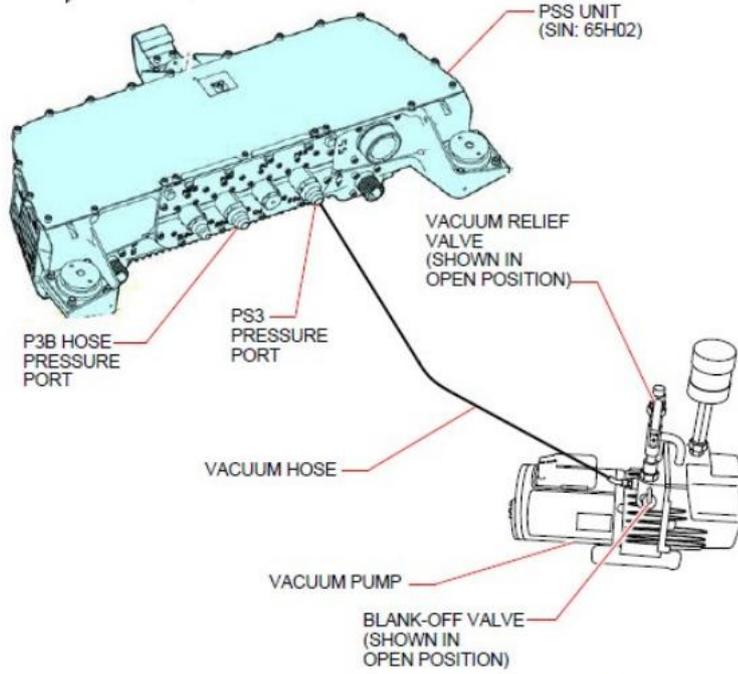
详细图片



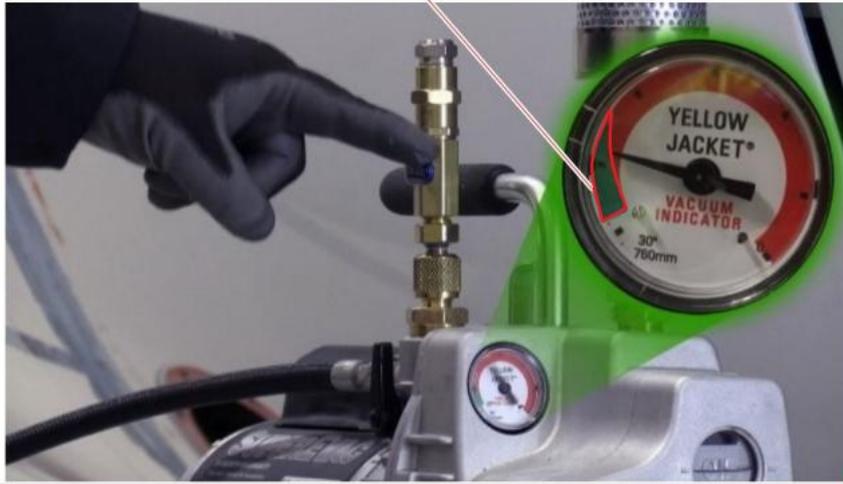


天枢 | 2023.12.11 02:42

FWD



GREEN ARC



注意事项

- 1、使用加温枪加温时，枪头距离一般控制到 1 到 2inch。距离太近不会导致 P3B 压力接口和 PSS 内部过热受损。
- 2、在真空泵使用前确保隔离活门和释压活门在打开位（竖着），使用中确保隔离活门在打开位、释压活门在关闭位，断开连接前确保释压活门在打开位。
- 3、注意管路的拆装使用双开口，避免拧松或者损坏传感器。
- 4、断开管路未施工时及时使用封口袋和易拉得进行封堵。
- 5、使用氮气瓶吹除时，注意气体压力的大小（约 100PSI 但不超过 200PSI）。