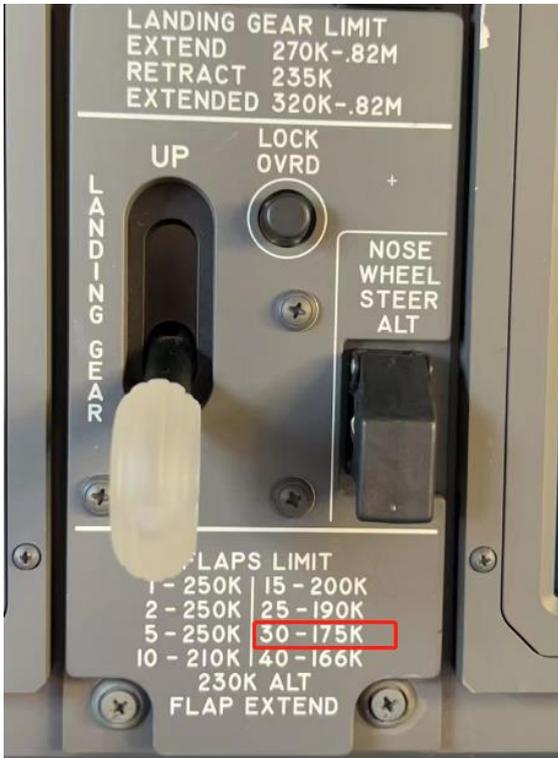


故障标准处置流程（73M）



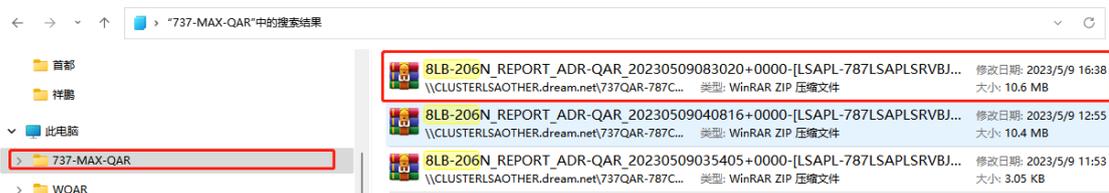
编号	发布日期	编写	审核人
SOP-737-27-01R0		方茗俊	

故障名称	73M 襟翼超速
一	现象
	✧ 73M 襟翼超速
二	需要咨询反馈信息
	✧ 当时的襟翼手柄位置、空速、前缘襟翼还是后缘襟翼和飞行高度？
三	快速处理
	<p>(1) 当后缘襟翼放下时的飞行速度超过允许的标牌速度，则必须要检查襟翼组件和相关结构有无本程序定义的损伤和状况。</p> <p>(2) 当前缘缝翼放下时的速度大于一号襟翼在 1、2 和 5 度卡槽时的标牌速度时，或者大于襟翼在 10 度或以上卡槽时备用襟翼伸出速度标牌（230knots），必须检查缝翼组件有无本程序定义的损伤和状况。</p>  <p>(3) 当后缘襟翼在超出允许标牌速度时被放下或在 20,000 ft. 以上低于标牌速度时被放下，襟翼部件和相关结构必须执行损伤检查和本程序中定义的状况检查。</p>

- (4) 737MAX 襟翼超速特检单未对垂直加速度做出要求。
- (5) 接报机组反应的襟翼超速或疑似超速，询问机组当时的襟翼手柄位置、空速、前缘襟翼还是后缘襟翼和飞行高度。
- (6) 检查要求如下：
- (1). 如果超速为5 knots或更小，在超速指示后100个飞行小时内或发现超速25个飞行循环以内，以后到为准，执行第I阶段检查。
If the overspeed was less than or equal to 5 knots, do the Phase I inspection within 100 flight hours of the overspeed indication or within 25 flight cycles of the discovery, whichever occurs later.
 - (a). 如果在第I阶段检查中发现损伤，则在下次飞行前完成第II阶段检查。
If damage is found during the Phase I inspection, do the Phase II inspection before the next flight.
 - (2). 如果超速大于5 knots但不大于15 knots，在超速指示后100个飞行小时内或发现超速后的5个飞行循环以内，以后到为准，执行第I阶段检查。
If the overspeed was greater than 5 knots but no greater than 15 knots, do the Phase I inspection within 100 flight hours of the overspeed indication or within 5 flight cycles of the discovery, whichever occurs later.
 - (a). 如果在第I阶段检查中发现损伤，则在下次飞行前完成第II阶段检查。
If damage is found during the Phase I inspection, do the Phase II inspection before the next flight.
 - (3). 如果超速大于15 knots，在下次飞行前执行第I阶段和第II阶段的检查。
If the overspeed was greater than 15 knots, do the Phase I and Phase II inspections before the next flight.
- (7) 译码核实（后续特检译码数据和结果以安监为准，以下仅做学习参考）AGS 选用参数：AIR_GROUND、FLAP_HDL_POS_SYNC、IAS_C、FLAP1_SYNC、FLAP2_SYNC。
- (8) 译码数据通过无线 QAR 或下载 ONSQAR 数据或 FDR 数据。

● ONSQAR 数据下载电脑 PN: G45004-1, AMM 工卡: 31-31-22-970-801 QAR ACMS Data Output from ONS - DFDAU

● 无线 QAR 数据获取，路径如下：



- (9) 针对襟翼手柄位置采用参数 FLAP_HDL_POS_SYNC 译码的角度对应下表转换为襟翼手柄位置。（后续特检译码数据和结果以安监为准，以下仅做学习参考）

HANDLE DETENT POSITION	LEVER (DEGREES)	LEFT WING (DEGREES) 737-600/700/800	RIGHT WING (DEGREES) 737-600/700/800
UP	0	0	0
1	17.58	37	37
2	30.67	76	76
5	41.75	113	113
10	52.62	150	150
15	64.86	180	180
25	77.38	210	210
30	90.44	240	240
40	108.13	270	270

04/09/2023 Time	AIR_GROUND				IAS_C (knot)		FLAP_HDL_POS_SYNC (deg)	FLAP1_SYNC (DEG)	FLAP2_SYNC (DEG)		
03:42:25	AIR	AIR	AIR	AIR	172	172	173	173	65.039063	181.41	182.46
03:42:26	AIR	AIR	AIR	AIR	173	172	173	173	65.039063	181.41	182.46
03:42:27	AIR	AIR	AIR	AIR	173	172	171	171	65.039063	181.41	182.46
03:42:28	AIR	AIR	AIR	AIR	171	172	172	171	65.039063	181.41	182.46
03:42:29	AIR	AIR	AIR	AIR	171	170	171	171	65.039063	181.76	182.46
03:42:30	AIR	AIR	AIR	AIR	171	170	170	170	65.039063	181.41	182.46
03:42:31	AIR	AIR	AIR	AIR	170	171	171	170	65.039063	181.41	182.46
03:42:32	AIR	AIR	AIR	AIR	170	169	169	169	65.039063	181.41	182.46
03:42:33	AIR	AIR	AIR	AIR	169	170	171	172	65.039063	181.41	182.46
03:42:34	AIR	AIR	AIR	AIR	172	171	170	170	65.039063	181.41	182.46
03:42:35	AIR	AIR	AIR	AIR	169	169	169	170	65.039063	181.41	182.46
03:42:36	AIR	AIR	AIR	AIR	170	170	169	171	65.039063	181.41	182.46
03:42:37	AIR	AIR	AIR	AIR	170	170	170	170	65.039063	181.41	182.46
03:42:38	AIR	AIR	AIR	AIR	170	170	169	169	65.039063	181.41	182.46
03:42:39	AIR	AIR	AIR	AIR	169	169	168	168	65.039063	181.76	182.46
03:42:40	AIR	AIR	AIR	AIR	168	169	169	169	65.039063	181.41	182.46
03:42:41	AIR	AIR	AIR	AIR	169	169	170	169	65.039063	181.41	182.46
03:42:42	AIR	AIR	AIR	AIR	169	168	167	168	65.039063	181.41	182.46
03:42:43	AIR	AIR	AIR	AIR	167	166	166	165	65.039063	181.41	182.46
03:42:44	AIR	AIR	AIR	AIR	165	165	165	165	65.039063	181.41	182.46
03:42:45	AIR	AIR	AIR	AIR	165	165	165	165	65.039063	181.76	182.46
03:42:46	AIR	AIR	AIR	AIR	164	164	163	164	65.039063	181.76	182.46
03:42:47	AIR	AIR	AIR	AIR	163	164	165	164	65.039063	181.76	182.46
03:42:48	AIR	AIR	AIR	AIR	165	165	164	165	65.039063	181.76	182.46
03:42:49	AIR	AIR	AIR	AIR	165	164	164	163	65.039063	181.76	182.46
03:42:50	AIR	AIR	AIR	AIR	162	161	162	162	65.039063	181.76	182.46
03:42:51	AIR	AIR	AIR	AIR	162	163	163	163	65.039063	181.76	182.46
03:42:52	AIR	AIR	AIR	AIR	163	163	163	163	67.500000	182.11	183.16
03:42:53	AIR	AIR	AIR	AIR	163	163	162	163	86.132813	193.71	194.77
03:42:54	AIR	AIR	AIR	AIR	162	161	161	161	90.703125	206.02	207.07
03:42:55	AIR	AIR	AIR	AIR	160	161	161	160	90.703125	214.80	215.51
03:42:56	AIR	AIR	AIR	AIR	161	160	160	159	90.703125	221.13	222.19
03:42:57	AIR	AIR	AIR	AIR	160	159	159	160	90.703125	227.81	228.52
03:42:58	AIR	AIR	AIR	AIR	160	159	159	160	90.703125	234.49	235.20
03:42:59	AIR	AIR	AIR	AIR	159	159	158	158	90.703125	239.41	240.12
03:43:00	AIR	AIR	AIR	AIR	158	158	157	157	90.703125	240.12	240.82
03:43:01	AIR	AIR	AIR	AIR	157	157	156	156	90.703125	240.12	240.82
03:43:02	AIR	AIR	AIR	AIR	156	155	156	155	90.703125	240.12	240.82
03:43:03	AIR	AIR	AIR	AIR	155	156	156	156	90.703125	240.12	240.82
03:43:04	AIR	AIR	AIR	AIR	156	155	154	154	90.703125	240.12	240.82
03:43:05	AIR	AIR	AIR	AIR	154	155	154	154	90.703125	240.12	240.82
03:43:06	AIR	AIR	AIR	AIR	154	155	154	154	90.703125	240.12	240.82

AMM27-51-00-730-801Trailing Edge Flap System Test

Table 502.

Display (Sensor)	FSEU Sensor Value Range (Flap Position)			
	UP	1-Unit	15-Units	40-Units
LVR POS	-2.8 to 2.8	13.8 to 21.4	61.4 to 68.3	105.4 to 110.9
L FL POS	-3.7 to 1.8	34.5 to 40.8	176.1 to 185.0	267.1 to 273.3
R FL POS	-3.7 to 1.8	34.5 to 40.8	176.1 to 185.0	267.1 to 273.3

四 注意事项和风险提示

五 相关技术文件

JC-STNRC-73M-055108 (襟翼 缝翼放下后超速状态-维护程序)

六 信息通报注意事项

	无
--	---