

关于 737MAX FAMV 更换的维护提示

编号	编写人	审核人	日期
KMYS-2023-23	李秋威	朱红洲	2023-11-07

一、背景

近期更换某 737MAX 飞机 FAMV，因执行次数较少，且测试工具不匹配，导致耗时较长，为提升工作效率，特编写此提示。

二、依据文件

AMM36-12-03-000-801 Fan Air Modulating Valve Removal

AMM36-12-03-400-801 Fan Air Modulating Valve Installation

AMM36-00-00-710-801 Electrical LRU - Replacement Test

AMM36-12-00-720-801 36 Pneumatics, LRU Replacement Test, Pneumatic Engine Off - FAMV

注：此测试需专用工具。

AMM36-00-00-730-801 Pneumatic Engine On - System Test

注：此测试需试车，但无需专用工具。

三、系统描述

The fan air modulating valve (FAMV) controls the flow of fan air to the precooler. (FAMV 控制风扇气流到预冷器，类似预冷器控制活门)

The FAMV is on top of the engine at 12 o'clock. It is attached to the forward side of the precooler. (在发动机的 12 点钟，安装预冷器前部)

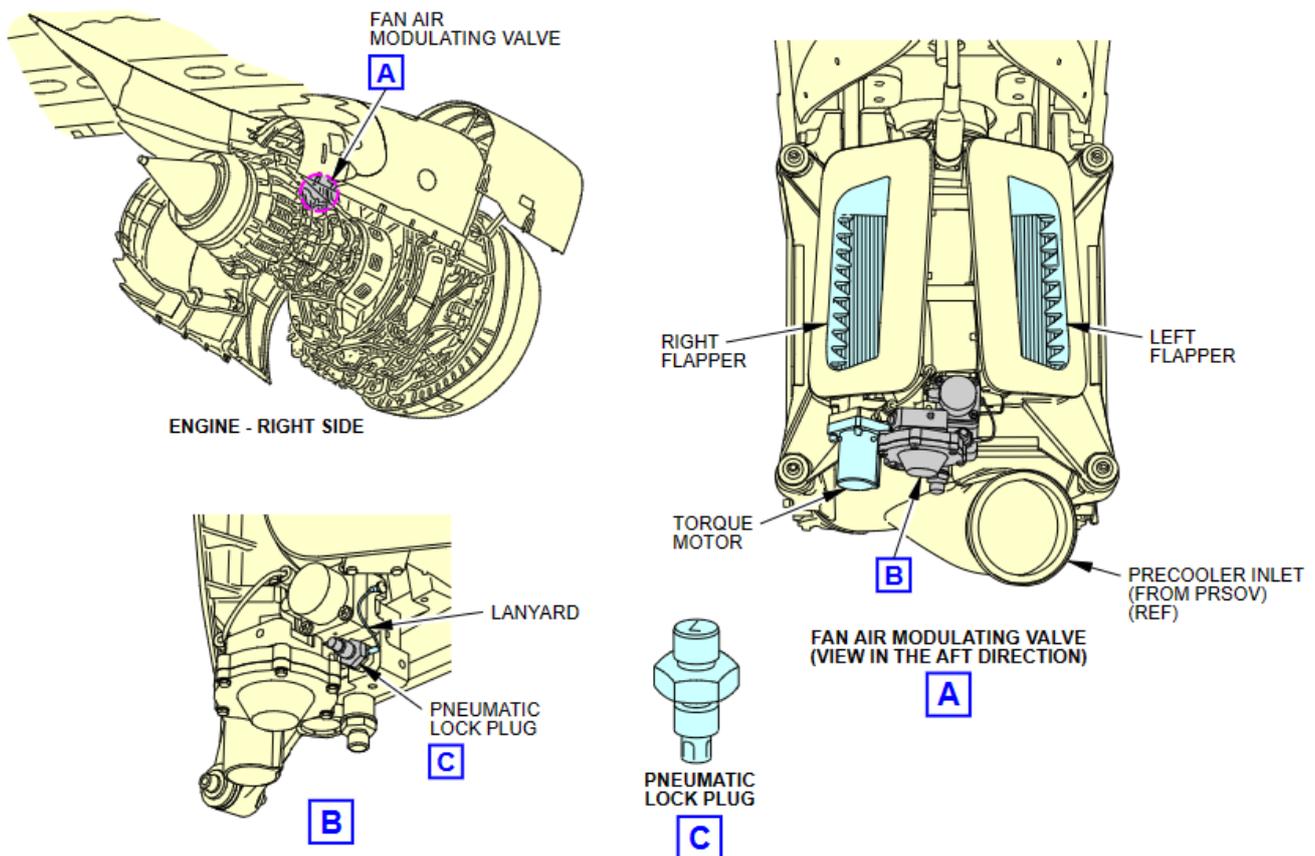
The FAMV is a butterfly valve, spring loaded to the open position. The valve is pneumatically operated and electrically controlled by the IASC. (蝶形活门，弹簧加载在开位，气动操作，通过 IASC 电动控制)

The pneumatic lock plug is a hex bolt with lock (L) and unlock (U) position indications. The pneumatic lock plug has threads on each side of the hex surfaces. The lock plug has a lanyard. (带有“锁定”和“解锁”的六方螺栓气源锁定接头)

In the unlock (U) position, the FAMV operates normally. (正常在解锁位)

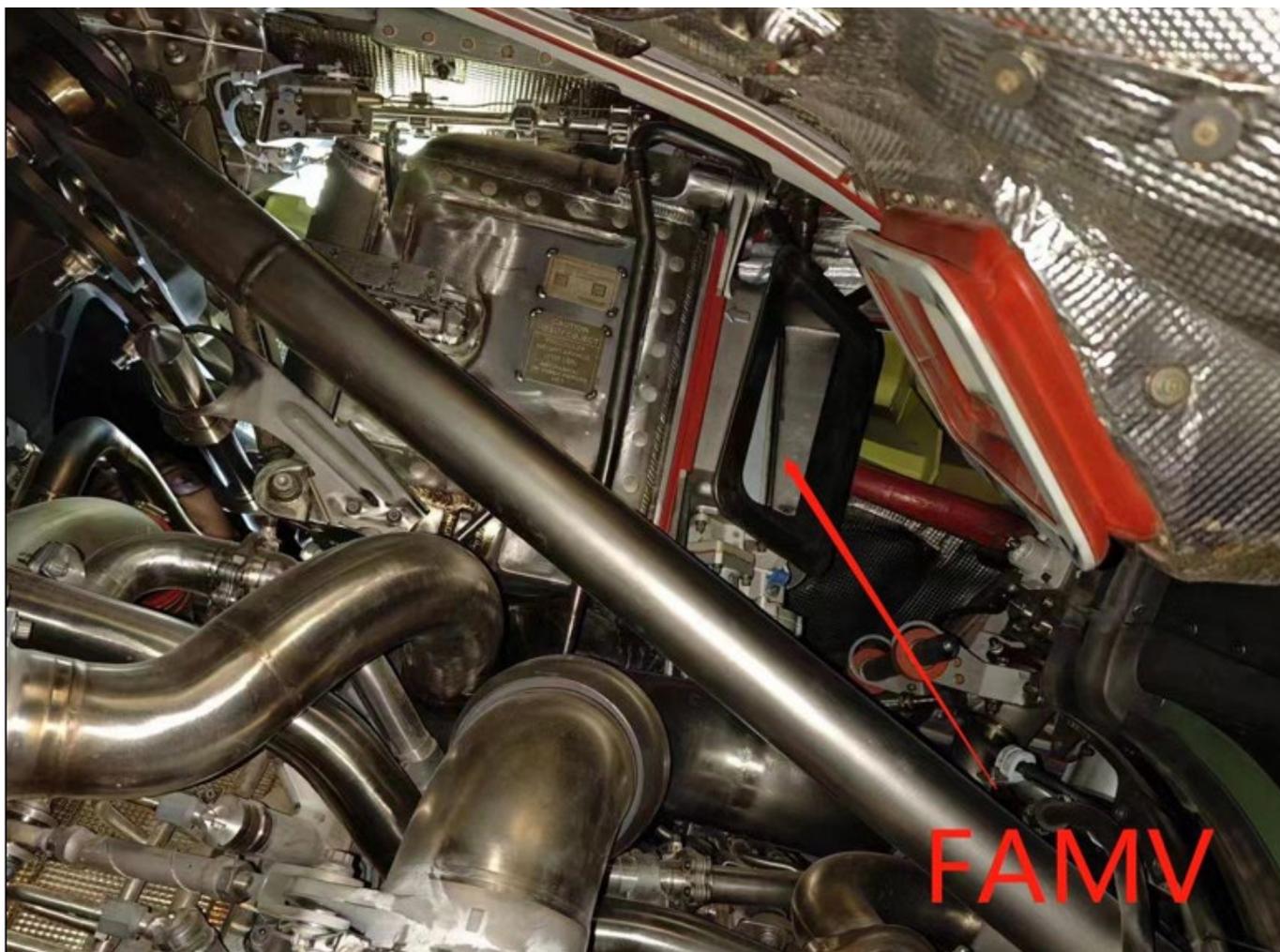
If the FAMV fails (FAMV 极易故障，位列故障率第一名)， you can use the pneumatic lock plug to lock the FAMV in the open position. (FAMV 故障之后可以通过气源锁定接头将 FAMV 锁定在开位后保留放行)

In the lock (L) position, the long hex bolt shaft blocks valve control pressure from the reference regulator to the valve actuator and the FAMV goes to the full open position.



四、内容

- 1、常用工具：排故工具箱、11/16 梅开、11/16 块扳手、1000 磅寸磅表、大转小转接头、反推锁、反推手摇泵、反推抑制销子、前缘限动工具、风扇包皮保护套、跳开关夹子、警告牌、部件识别挂牵，推力连杆保护垫等。
- 2、专项工具： C36006-1（此工具缺少一个接头，并未使用成功）。
- 3、航材：FAMV、防咬剂、渗漏液、插头清洁剂、显影剂、封严（视情）。
- 4、发动机关车后部件所在区域温度依然很高，做完限动后可以先打开反推等待部件冷却后再进行更换。



- 5、拆卸电插头时，因连接 FAMV 的一端不好接近，可以先断开与吊架连接的一段，然后把电缆线和 FMAV 一起取下，最后串到新件上与新件一起安装。



6、AMM 工卡要求需要在推力连杆上安装保护垫，由于工具间没有专门配备相应工具，可以采用具有保护功能的相关垫子代替，更换完成后记得取下。



7、FAMV 重大约 15KG，拆卸安装时最好三人协助，调整好相应的角度，才能顺

利取下。建议从两个人托住，一人调整方向，从右侧拆下。

8、拆下后一定要检查好封严是否完好，如果有破损，需要更换封严。



9、试车准备和专用工具试车可以同时准备，当专用工具使用不顺利时，及时试车测试，避免因机位、时间等因素无法试车而造成航班延误。