

西安维修中心现场支援技术总结

| | | | | |
|---------------|-------------------------|-----------------------------|------------------------|------------|
| WRITTEN 编写 | APPROVAL 批准 | ISSUED UNIT/DATE 制定单位/日期 | FILE NO 编号 | PAGE 页数 |
| 霍光富 | 见江科 | 西安维修中心现场支援 /2023.07.25 | WT-2023-17 (737MAX) | 共 6 页 |
| TITLE 标题 | 关于 737MAX 冲压空气系统 M 项的提示 | | | |

注： 本材料仅供学习使用， 具体工作请依 AMM 手册为准。

一、 所需工具、航材和人力

工具： 警告牌， 禁用标牌， 跳开关夹子 3 个（维护专用）， 航线常用大工具箱

航材： 保险丝， 插头堵帽 4 个（可用防火胶带代替）， 专用工具（电子舱随机器材包）

人力： 2 名资格人员

二、 准备工作

1、 对于左组件， 拔出 P6-4 如下跳开关

| Row | Col | Number | Name |
|-----|-----|--------------------------|-----------------------------------|
| A | 4 | (C01950) | AIR CONDITIONING RAM AIR MOD LEFT |
| A | 8 | (C00555) | AIR CONDITIONING MISC LOADS LEFT |

2、 对于右组件， 拔出 P6-4 如下跳开关

| Row | Col | Number | Name |
|-----|-----|--------------------------|------------------------------------|
| B | 4 | (C01951) | AIR CONDITIONING RAM AIR MOD RIGHT |
| B | 8 | (C01178) | AIR CONDITIONING MISC LOADS RIGHT |

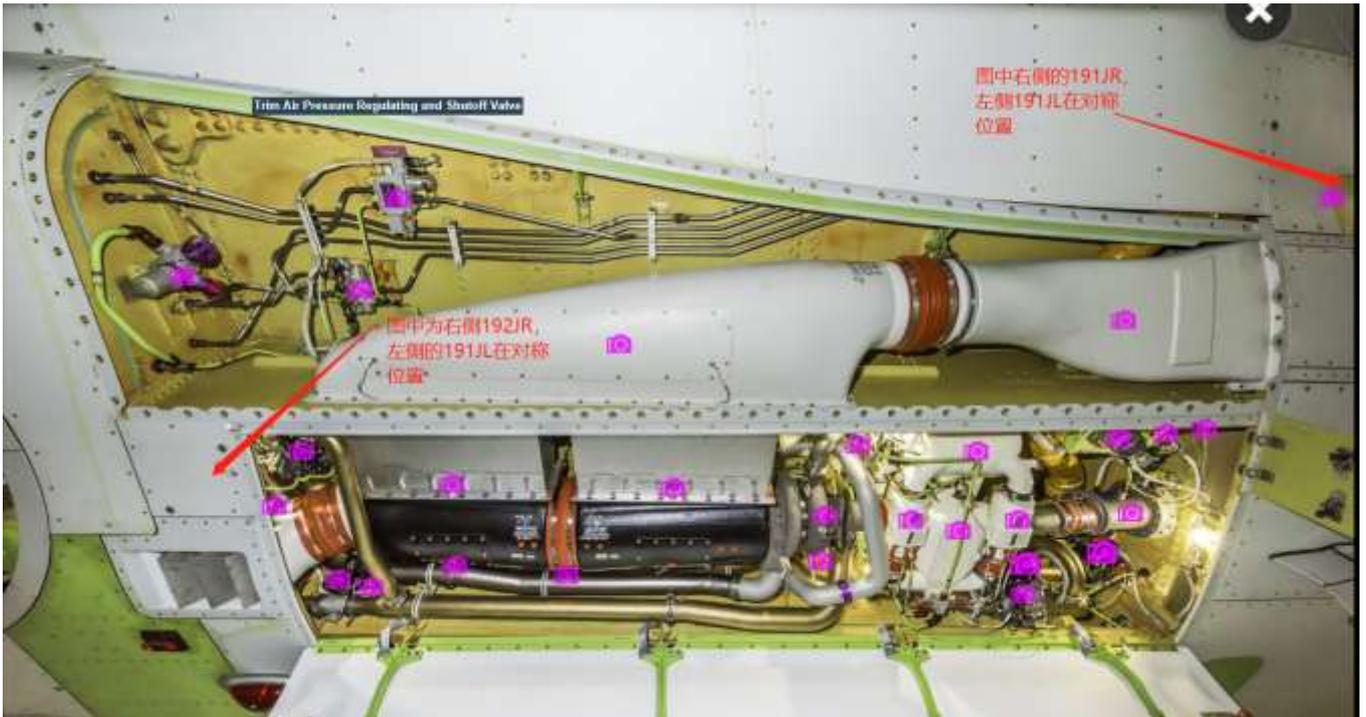
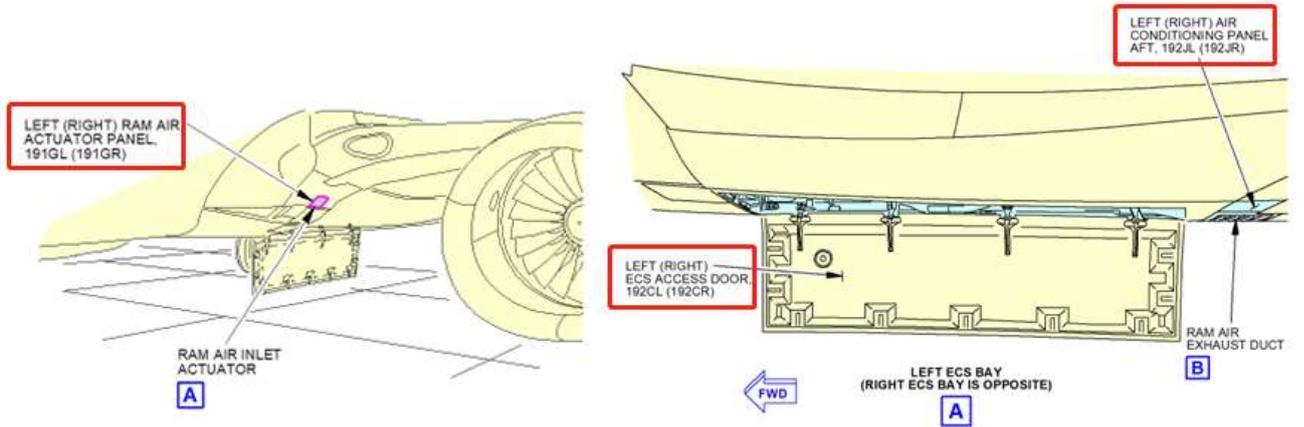
✂ 21-00-00-010-020

3、 左组件， 打开冲压进气门作动筒接近盖板 191GL

4、 右组件， 打开冲压进气门作动筒接近盖板 191GR

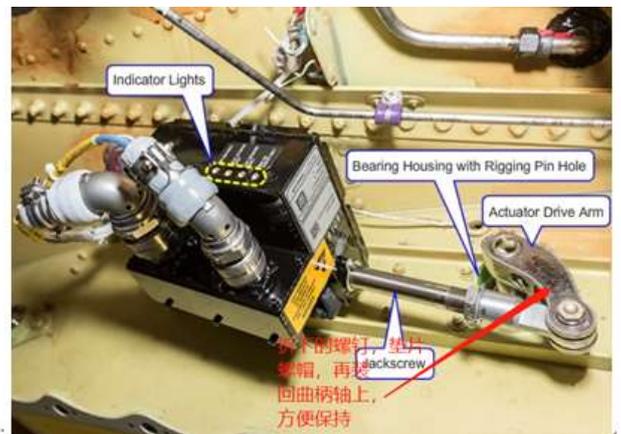
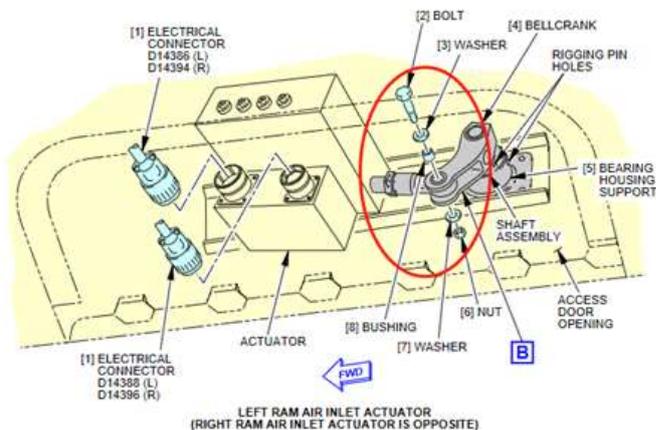
5、 左组件， 打开冲压排气门作动筒接近盖板 192CL 192JL

6、 右组件， 打开冲压排气门作动筒接近盖板 192CR 192JR



三、 锁冲压进气门 FLIGHT OPEN 位

- 1、 断开冲压进气作动器 2 个电插头，并妥善保管
- 2、 拆除作动筒杆端头连接到摇臂（曲柄轴）的螺栓、垫片和螺帽

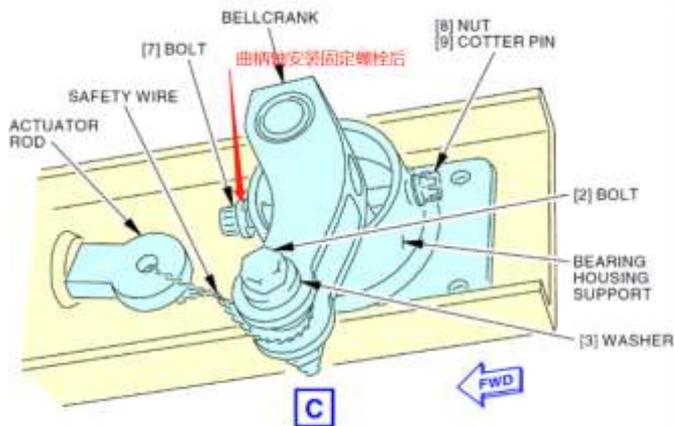


- 3、 将作动筒杆端头从摇臂上脱开，并将固定螺栓、垫片和螺帽重新装回到摇臂

4、锁进气门在 FLIGHT OPEN 位

- a) 转动摇臂使轴组件上的校装销孔和底座上的孔对齐
- b) 穿过校装销孔安装锁定螺栓 (BACB30UU3P36D 或等效件), 光杆端部必须有开口销安装孔
- c) 在螺栓上安装螺帽 (BACN10JD3 或等效件) 和开口销 (BACP18BC01D06P 或等效件)

***b、c 中螺栓等部件在随机器材包中



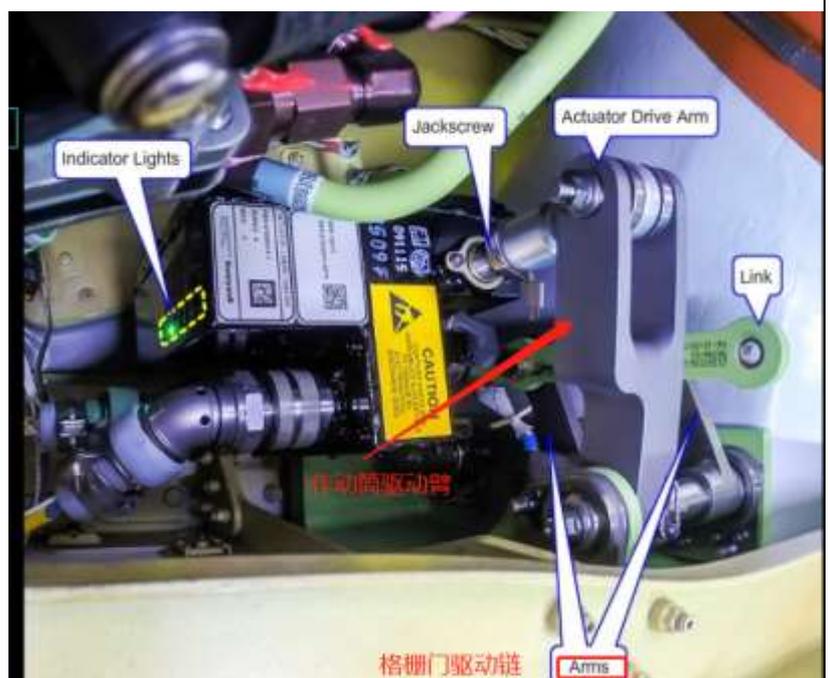
5、用保险丝将作动筒杆端固定到曲柄轴的安装螺栓上

6、恢复相应的冲压空气入口作动筒接近盖板

四、锁排气格栅门开位

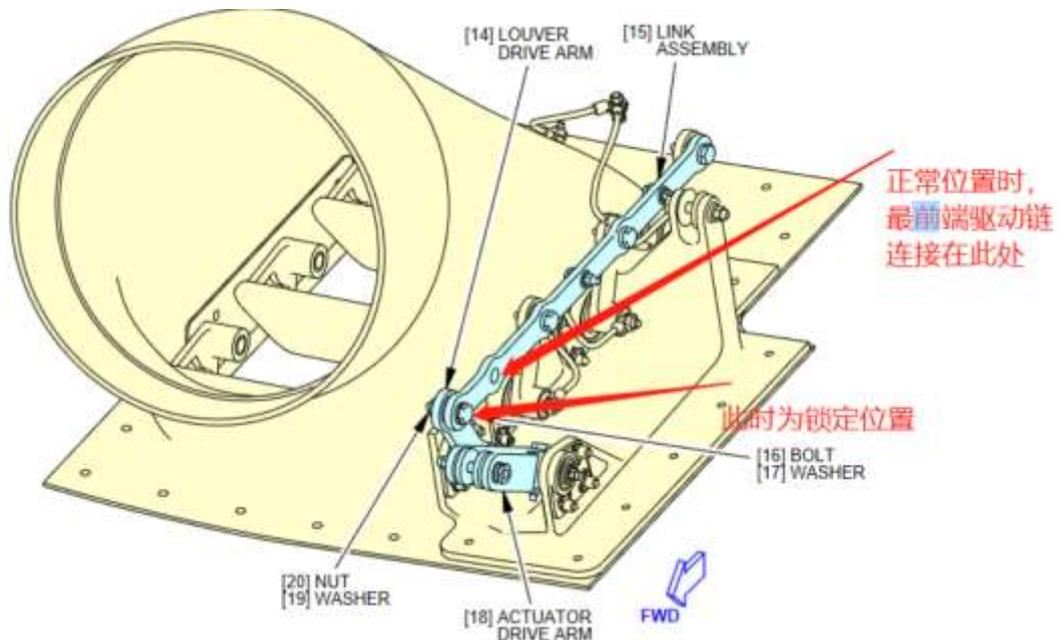
***手册中 2 种执行方法, 方法 1. 拆除排气作动器; 方法 2. 不拆该作动器, 但必须使用专用连杆 /LINK (件号为: C21009-1), 我司 737MAX 飞机已在随机器材包中配备该工具。本文按方法 2 执行。

- 1、断开冲压排气作动器 2 个电插头, 并妥善保存
- 2、从作动筒驱动臂上断开作动筒杆端
- 3、从最前 (格栅) 驱动链 (ARM) 上拆下螺栓, 螺帽和垫片

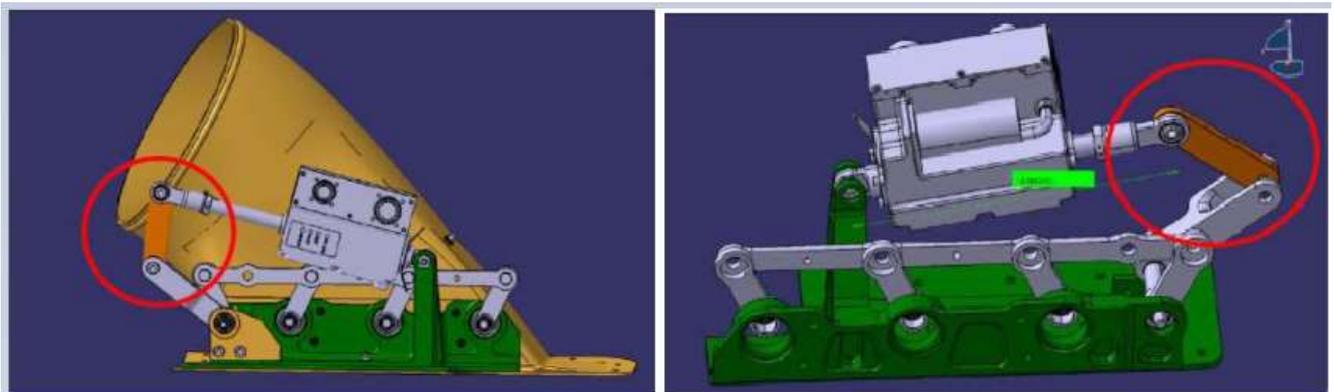
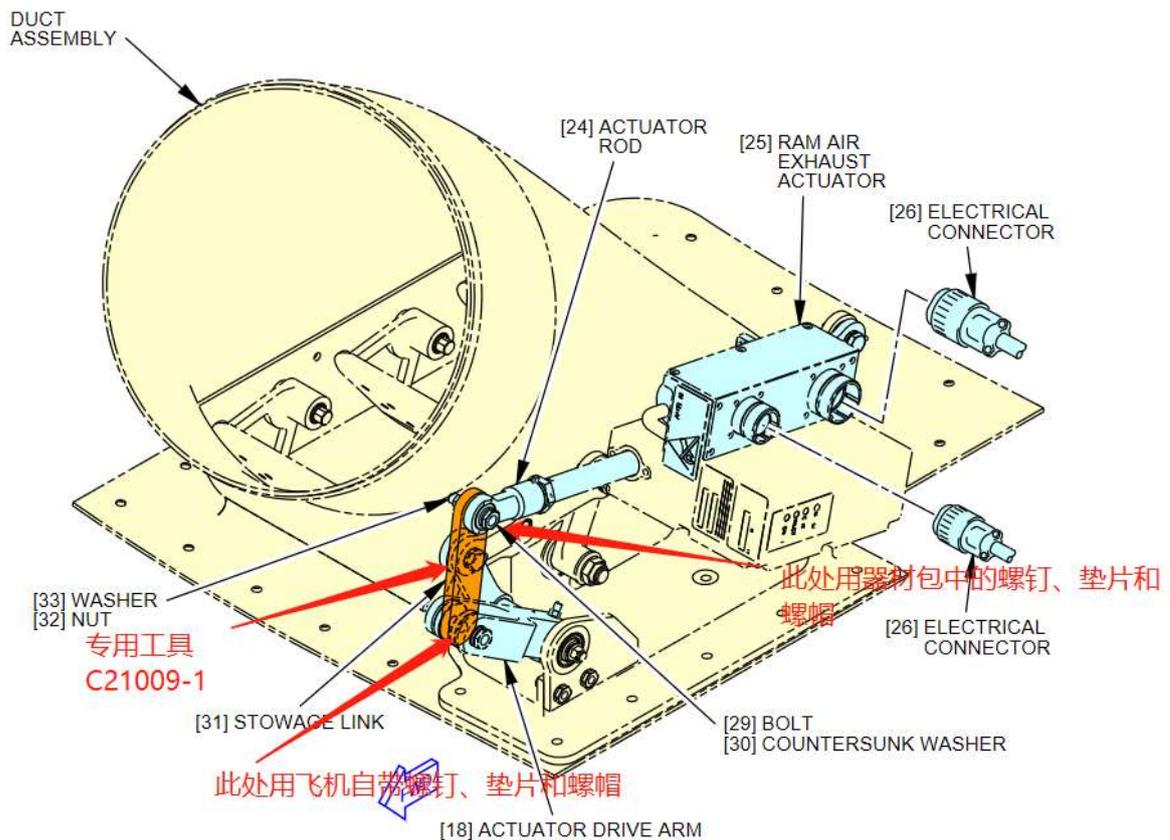




- 4、 打开出口格栅（4个驱动链也随动）直到连杆组件上最前端的孔与最前端驱动链上的孔对齐
- 5、 使用步骤3拆下的螺栓，螺帽和垫片，连结最前驱动链和连杆组件



- 6、 确认排气格栅门打开到相对机身蒙皮约 56 度
- 7、 使用步骤 2 中拆下的零件，将连杆 C21009-1 的一端连接到作动筒驱动臂上
- 8、 使用螺栓 (BACB30LM4U12) ，螺栓头部垫片 (BACW10BP4ACU) ，螺母下的垫片 (BACW10BP4APU) ，以及螺母 (BACN10YR4CM) ，将连杆 C21009-1 一端连接到作动筒杆端，以上部件均在随机器材包中。
- 9、 关闭相关的冲压空气出口作动筒盖板和空调舱接近盖板



五、 恢复飞机正常状态

- 1、 对于左组件如果断开，闭合 P6-4 上跳开关

| Row | Col | Number | Name |
|-----|-----|----------|-------------------------------------|
| A | 4 | (C01950) | AIR CONDITIONING RAM AIR MOD LEFT |
| A | 8 | (C00555) | AIR CONDITIONING MISC LOADS LEFT |
| C | 6 | (C00262) | AIR CONDITIONING PACK CONT VALVES L |

TASK 21-00-00-420-010

2、对于右组件如果断开，闭合 P6-4 上跳开关

| Row | Col | Number | Name |
|-----|-----|----------|-------------------------------------|
| B | 4 | (C01951) | AIR CONDITIONING RAM AIR MOD RIGHT |
| B | 8 | (C01178) | AIR CONDITIONING MISC LOADS RIGHT |
| C | 5 | (C00263) | AIR CONDITIONING PACK CONT VALVES R |

3、如果 MAINT 灯亮，需要抑制。

参考工卡：

AMM 21-00-00-040-864 Pack Ram Air Systems Inoperative - Preparation

| | |
|-----|---------------|
| 发往： | 西北维修基地航线中心各科室 |
| 抄送： | 西北维修基地航线中心领导 |