

# 737MAX轮舱火警探测系统探 测环路M项

编写人：刘治君  
批准人：

Copyright Conserved by  
Training Management Department  
For Training Purpose Only  
教材仅供培训中使用！  
不得用作工作依据！



# 适用性说明

本教材适用于HNAT内部培训。



# 改版记录

版次	改版时间	改版原因	改版内容	改版人
R0	/	/	/	刘治君

# 工具准备

---

红色警告牌 3个



# MEL内容

## 26-18-01 轮舱火警探测系统

### 26-18-01-01 探测环路

修复期限	安装数量	放行所需数量	程序	有效性
C	2	1	(M)	ALL

#### 备注或例外

可以不工作，只要将火警探测系统设置为单环路构型

#### 维护程序(M)

将火警探测系统设置为单环路构型 (AMM26-00-00/901)

1. 接近轮舱火警探测系统过热探测组件 (CODM)
2. 执行 CODM 测试, LOC TEST, 注意出现的故障指示。
3. 确认 CODM 已设置为单环路构型:
  - A. 拔出 P6-2 面板上的跳开关:
    - 1) FIRE PROTECTION DETECTION ENG 1
    - 2) FIRE PROTECTION DETECTION ENG 2
    - 3) FIRE PROTECTION DETECTION APU
  - B. 在火警过热面板上, 将 TEST 电门打到 OVHT/FIRE 位。
  - C. 确认出现以下指示:
    - 1) 火警铃响
    - 2) 两个主 FIRE WARN 灯亮
    - 3) WHEEL WELL 灯亮
4. 松开 TEST 电门。
5. 确认出现以下现象:
  - A. 火警铃中断。
  - B. 两个主 FIRE WARN 灯灭。
  - C. WHEEL WELL 灯灭。
6. 闭合拔出的跳开关。



# 施工流程及要点

放行条件：

将火警探测系统设置为单环路构型

施工前准备：

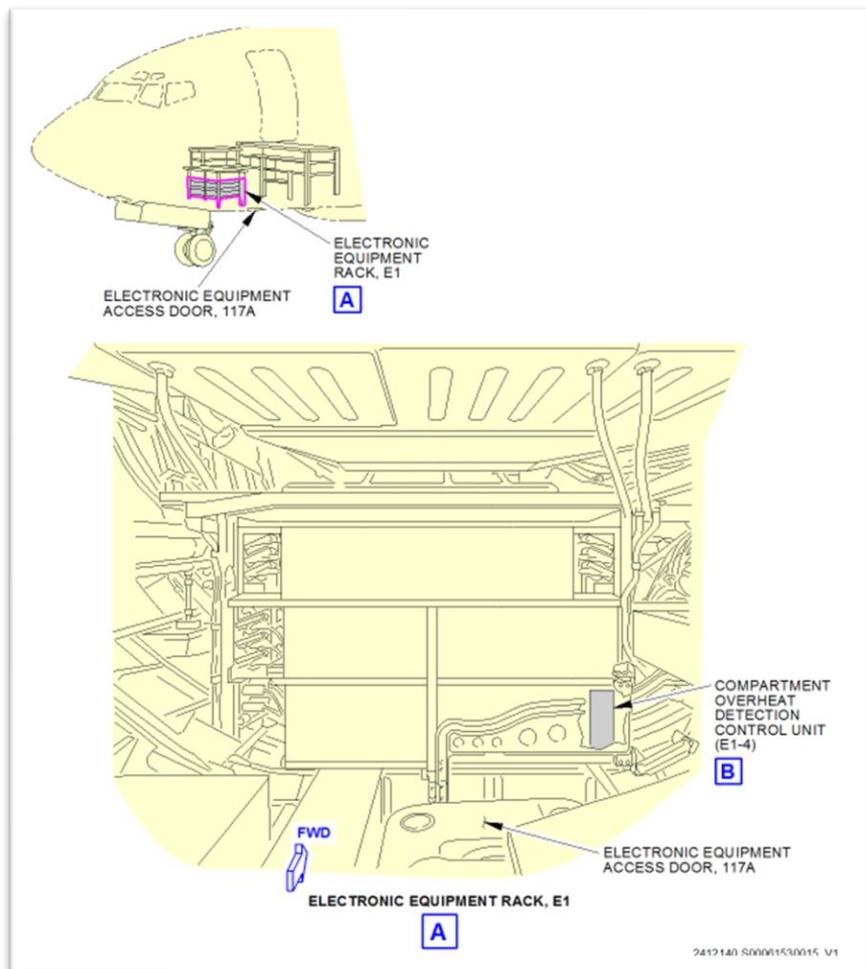
执行CODM LOC TEST，并记录出现的故障指示



# 施工流程及要点

CODM部件位置:

E1-4架



# 施工流程及要点

## 1、拔出P6-2面板上的以下跳开关并悬挂红色警告标牌

(3) Make sure that the CODM is in the single loop configuration:

(a) Open these circuit breakers and install safety tags:

F/O Electrical System Panel, P6-2

Row	Col	Number	Name
A	22	(C00407)	FIRE PROTECTION DETECTION ENG 2
A	23	(C00403)	FIRE PROTECTION DETECTION APU
A	24	(C00405)	FIRE PROTECTION DETECTION ENG 1

## 2、将火警面板上的TEST电门保持在OVHT/FIRE 位



# 施工流程及要点

3、确认出现以下现象：

a.火警铃响

b.P7板上两个FIRE WARN灯点亮

c.P8-1板上WHEEL WELL灯点亮

4、松开火警面板上的TEST电门

5、确认出现以下现象

a.火警铃中断

b.P7板上两个FIRE WARN灯熄灭

c.P8-1板上WHEEL WELL灯熄灭

6、务必取下红色警告标牌并闭合拔出的跳开关



A light gray world map is centered in the background. Overlaid on the map are four red airplane icons and several red dashed lines that represent flight paths. The paths are curved and connect various regions across the globe, including North America, Europe, Africa, and Australia. The word "Thanks" is written in a large, bold, red font across the center of the map.

Thanks